

La **solution logicielle M.E.S. POLLEN** est une référence incontournable dans le domaine du M.E.S. (Manufacturing Execution System).

Déployée chez de nombreux clients intervenant dans des secteurs d'activités variés (agroalimentaire, pharmaceutique, manufacturière, mécanique, logistique...), le logiciel **M.E.S. POLLEN** a la capacité de répondre à divers environnements de production : des environnements divergents d'un point de vue des exigences et des règles métier, de par sa grande modularité et flexibilité.



La solution logicielle M.E.S. Pollen est une solution modulaire, pérenne et supportant un fort niveau de configurabilité; ce qui lui permet de s'adapter très facilement à différentes structures d'entreprises, organisations et métiers de production. Le paramétrage du logiciel M.E.S. Pollen s'appuie sur les standards M.E.S. qui permettent une mise en œuvre plus rapide de l'application.

Fonctionnalités

Le logiciel M.E.S. Pollen s'articule autour d'une architecture modulaire pouvant être mise en place progressivement et permettant la :

COLLECTE DE DONNÉES

Supporter différents protocoles de communication et de s'interfacer avec différents types d'automates et équipements (trieuses pondérales, peseuses, marqueurs jet d'encre, lecteur code barre...)

SUIVI DE LA PERFORMANCE

Piloter les sites (vision macro) et les lignes (vision micro) à travers la mise à disposition d'indicateurs clés de performance (KPI) portant sur le TRS, la cadence, taux d'avancement, taux de perte...

TRACABILITÉ COMPLÈTE

Tracer les différents types de mouvements sur les lots (matières premières, produits semi-finis, etc...)

MAINTENANCE

Suivre et de tracer les différentes interventions de maintenance

QUALITÉ

Suivre minutieusement la qualité de production et d'archiver les différentes données de qualité (saisies manuellement ou collectées automatiquement)

REPORTING

Proposer des rapports web synthétiques pouvant servir comme étant un dossier de vie du lot, une fiche de conformité qualité, un suivi de production sur une période...

Les applications postes clients sont dotées d'une fonctionnalité de **messagerie** permettant :

D'ÉCHANGER DES MESSAGES ENTRE OPÉRATEURS

Exemple : des consignes de production

D'ÉCHANGER DES MESSAGES ENTRE POSTES

Exemple : le poste supervision envoie des messages d'alertes au poste de conduite en ligne

DE PLANIFIER À L'AVANCE L'ENVOI DE MESSAGES

Exemple : au début du poste, envoi des consignes de sécurité

Plus-value



ORGANISATION

- **Plus impliqué**, réactive et responsable
- **Maîtrise** des flux documentaires



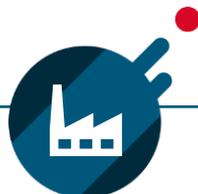
RÉDUCTION

- **Des temps d'arrêts, pertes, rebus, dérives, non conformités** pouvant coûter très chers...
- **Des coûts de revient** : meilleure gestion des encours, flux...



DÉMARCHE

- **De progrès** (5S, TPM, SMED...) et implantation des BPF et BPH
- **Réponses** aux réglementations en vigueur



PERFORMANCE

- **Rapports de performances** complets précis issus des données de production
- **Mesure des performances** à différents niveaux : machines, matières, main d'oeuvre



OPTIMISATION

- **Du pilotage de la production** : suivi constant des indicateurs type TRS, Taux de pannes, Disponibilité, Taux de Déchets...
- **De la relation** clients/fournisseurs
- **Des décisions** dès la prise en compte des dérives



SAISIE

- **Suppression des saisies papiers** et ressaisies informatiques (plus de fiabilité)
- **Uniformisation des interfaces de saisie**



SIMPLIFICATION

- **Des audits** internes et externes
- **Des Réunions** plus constructives



DÉCISION OPTIMALE

- **Apparition de dérives**



Retrouvez toutes nos solutions logicielles sur notre site internet :

www.hdtechnology.com