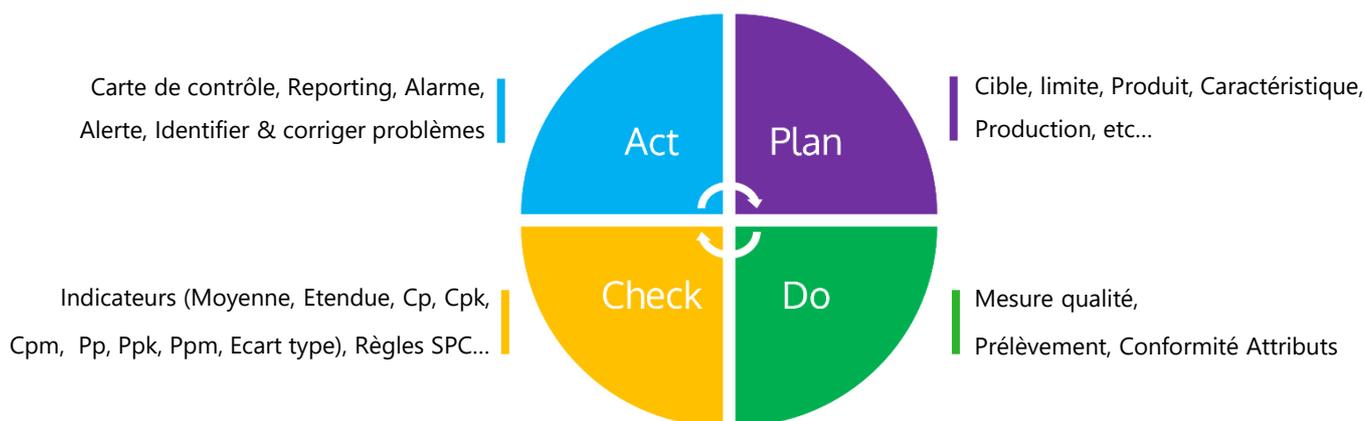


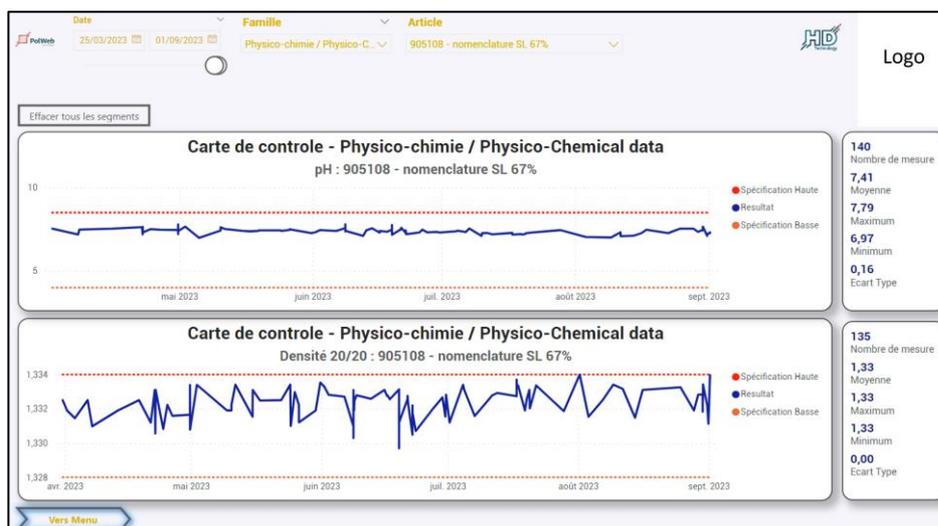
Dans l'objectif de réduire le taux de rebuts, la **solution Pollen SPC** permet en se basant sur des règles statistiques, **d'anticiper sur la non-qualité**.

Le principe de base s'appuie sur un prélèvement régulier d'un ensemble d'unités pour faire des calculs statistiques. Le résultat de ces calculs est restitué sous forme d'indicateurs statiques et de cartes de contrôle.

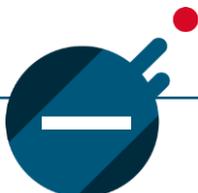


Fonctionnalités

- **Affichage ergonomique**
- **Alerte temps** sur dérive du processus
- **Disponibilité de différentes cartes de contrôle** portant sur l'étendue, l'écart type, la capacité, etc.
- **Configurabilité des règles SPC**
- **Calcul des limites de contrôles et des différents indicateurs statistiques** : Cp, Cpk, Pp, R, X, ...
- **Contrôle attributs / valeurs**
- **Analyses statistiques avancées** : asymétrie – Skewness, Arrondi Kurtosis, Tolérance, Inertie du lot, Test de Dixon, cloche de Gauss, etc.
- **Rapport qualité SPC**



Plus-value



RÉDUCTION

- **Des variations** autour de la valeur nominale [ISO 11462-1]
- **Des rebuts**



AMELIORATION / OPTIMISATION

- **De la productivité**
- **Du processus** via la réduction du coût [ISO 11462-1]



ANTICIPATION / QUANTIFICATION

- De l'évolution du processus dans le futur [ISO 11462-1]
- De la capacité de production du processus [ISO 11462-1]



OBTENTION

- D'une vision globale et synthétique du **processus de fabrication**
- D'un ensemble de statistiques permettant d'estimer la **qualité des produits et la chaîne de production**



SUIVI

- Temps réel de la qualité des produits



VÉRIFICATION

- De la conformité du produit [ISO 11462-1]

Normes & Réglementations

- **AFNOR X 06-030 :**
Application de la statistique - Guide pour la mise en place de la Maîtrise Statistique des Processus
- **ISO 11462-2:2010 :**
Guidelines for implementation of statistical process control (SPC) -- Part 2: Catalogue of tools and technique



Optimisation

Réduction coût
Production
Réduction perte



Anticipation

Evolution du processus
Production



Vérification

Conformité production
Conformité lot
Capabilité à produire



Suivi

Temps réel
Vision globale
Vision synthétique
Vue statistique



Retrouvez toutes nos solutions logicielles
sur notre site internet :

www.hdtechnology.com