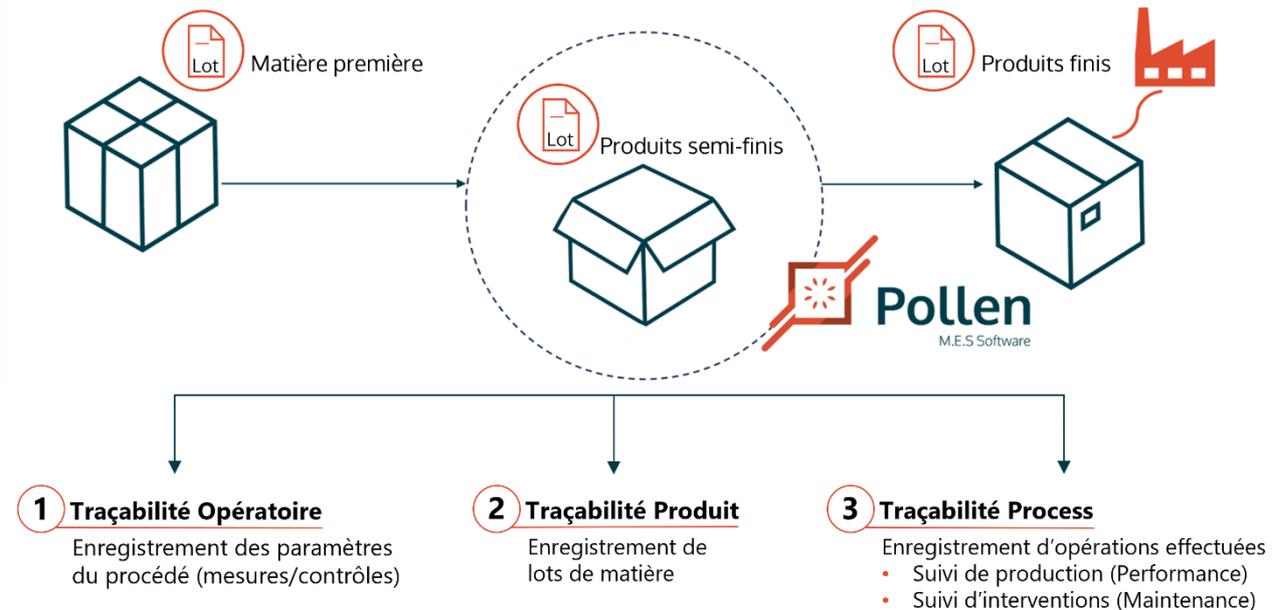
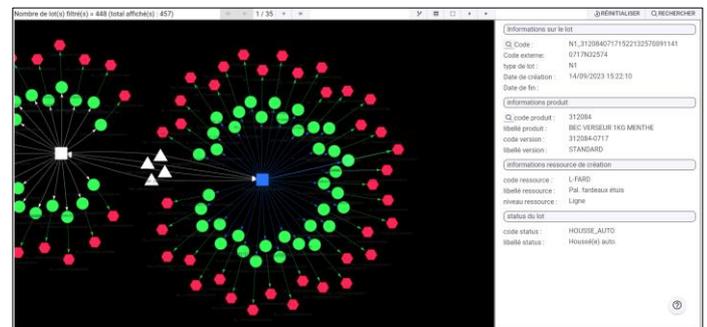


La **traçabilité industrielle** est un enjeu crucial pour un grand nombre d'industriel notamment dans des domaines dont les réglementations exigent une **traçabilité infaillible au niveau de la production**; comme par exemple dans le domaine agro-alimentaire, l'industrie pharmaceutique, l'aéronautique, l'automobile, etc...

La **traçabilité industrielle se retrouve à différents niveaux** :



Analyse ID	Moyenne pondérée	Résultat	Date Resultat
28	-1	1.0279740091612	29/09/2023 10:14
30	-1	2.2192234918022	29/09/2023 10:14
31	-1	36.2994902181096	29/09/2023 10:14
34	-1	40.1123264019188	29/09/2023 10:14
37	-1	11.2098000208075	29/09/2023 10:14
40	-1	88.8800000074242	29/09/2023 10:14
50	0	71.1	29/09/2023 10:14



Fonctionnalités

- **Tracer l'utilisation des différents lots de composants lors de la production** ainsi que les différents événements ayant eu lieu lors de la production du lot en cours – corrélation entre différentes données : lot, matière première, personnel, quantité, qualité, équipement, etc.
- **Quantifier différents aspects liés aux lots** : taux de qualité, taux d'avancement, ...
- **Statuer sur l'état du lot** : en cours, à valider, à contrôler, refuser, etc.
- **Gérer l'impression des étiquettes** : différents formats et normes EAN 13 GS1 ...
- **Générer, voir créer de nouveau numéro de lot**
- Restituer la composition d'un lot et la mise en utilisation du lot : **généalogie ascendante – descendante**
- **S'interfacer avec différents types d'équipements** : Lecteur code à barre, imprimante étiquette, ...
- **Sérialiser les produits fabriqués**
- **Suivre et contrôler les ordres de fabrications (OF)**
- **Répondre au contexte réglementaire en vigueur**

Plus-value



RÉDUIRE

- **Les coûts de rappels de lots/produits...** lors de détections d'anomalies et des problèmes de production



OPTIMISER

- **Les coûts de revient** par une gestion globale de la traçabilité
- **La traçabilité totale** des différents lots de matières
- La planification à l'avance d'envoi de message (exemple : au début du poste, envoi des consignes de sécurité).



FACILITER

- Les recherches et simplifier **les audits internes et/ou externes**
- **La recherche des lots de traçabilité** suivant différents filtres
- **La mise à disposition d'information** via la mise à disposition de **rapports industriels de synthèse**



AMÉLIORER

- **La précision de l'ERP et/ou système de gestion de stock** en remontant les vraies quantités produites et quantités de matières utilisées
- Les méthodes, l'organisation par d'avantage d'implication, de réactivité et donc de performance : **simplification des procédures et automatisation des échanges de données, implantation des BPF/BPH et suivi de la démarche HACCP**



GARANTIR

- **La qualité des produits** pour satisfaire la législation exigeante
- L'enregistrement des différentes opérations avec date, heure, opérateur, etc.
- L'inscription dans une **démarche d'amélioration continue**



VÉRIFIER

- **La cohérence avec la nomenclature** lors de la mise en utilisation ; ce qui permet d'éliminer le risque d'erreur (Respect de gamme opération)

Conformité & Réglementation

✓ Répondre aux exigences du contexte réglementaire en constante évolution et lutter activement contre les commerces parallèles et la contrefaçon

✓ Respect de différentes normes : ISO, IFS, BPF



Retrouvez toutes nos solutions logicielles sur notre site internet :

www.hdtechnology.com